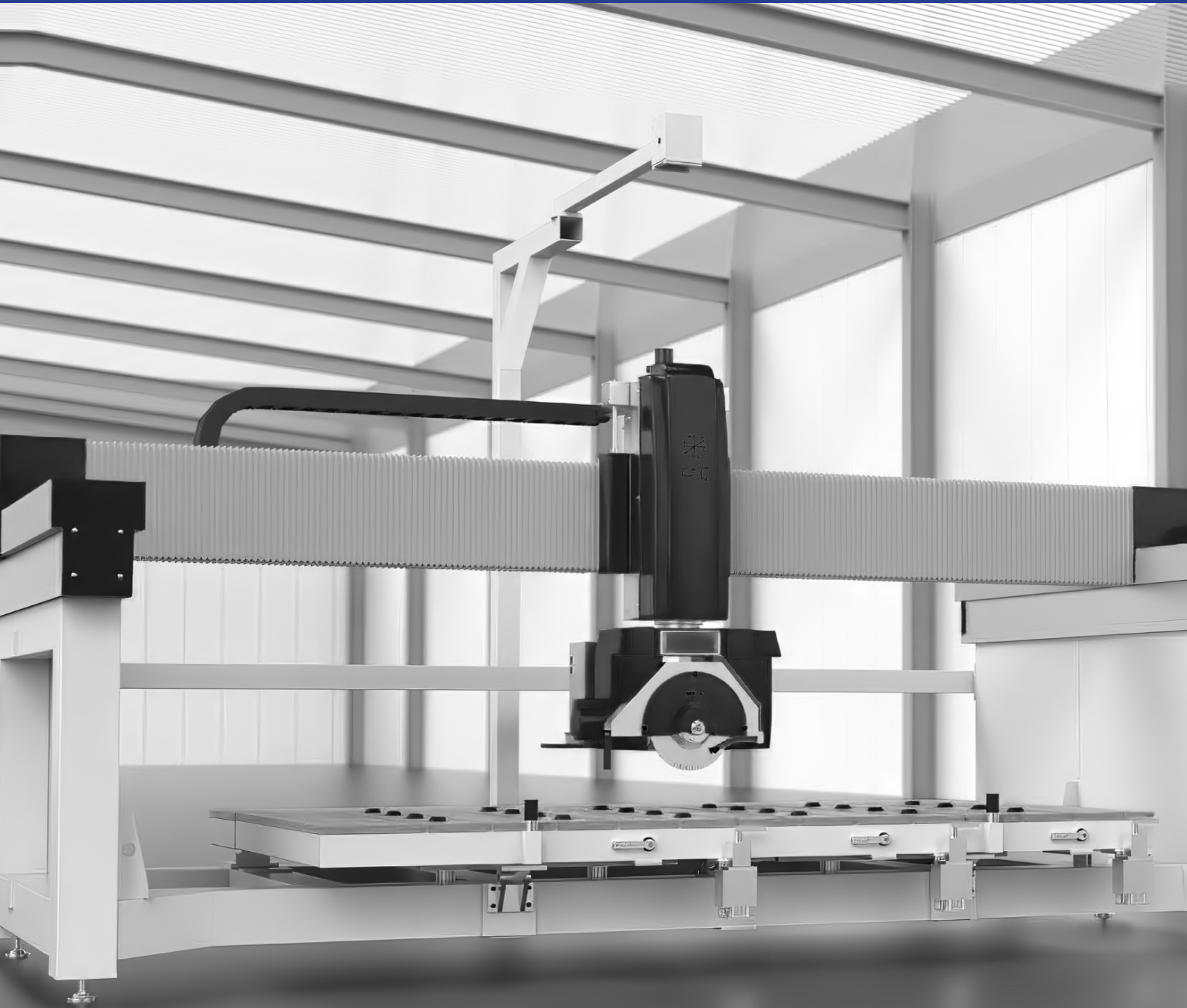


CNC-5-Achsen-Brückensäge

Präzise Schnitte, auch bei Schrägen und Radien - Ideal für Keramik, Naturstein und Quarzkomposit

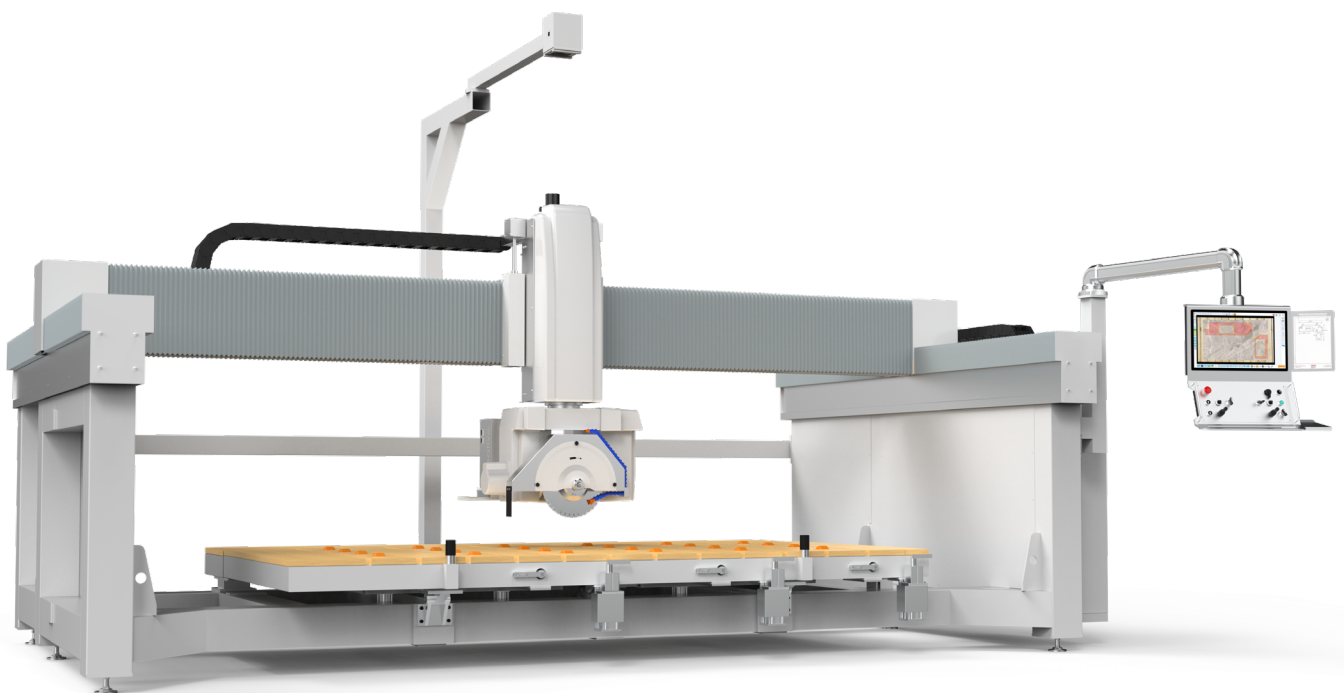


JETOK

JETOK steht seit fast 30 Jahren für Kompetenz im Maschinenbau der Steinbearbeitung. Unsere Anlagen werden weltweit eingesetzt und erfolgreich im In- und Ausland vertrieben.

Die CNC-5-Achsen-Brückensäge von JETOK ist das Ergebnis langjähriger Entwicklung und kontinuierlicher Optimierung. Sie vereint moderne CNC-Technologie mit höchster Präzision, Effizienz und Zuverlässigkeit. Dabei verfügen wir über vollständig eigene, unabhängige Schutzrechte. Die eingesetzten Technologien sind auf dem neuesten Stand und orientieren sich konsequent an internationalen Spitzenstandards.

Ob in Steinmetzbetrieben, bei der Fertigung von Küchenarbeitsplatten, in der Veredelung von Keramik und großformatigen Platten im Innenausbau oder bei der Bearbeitung von exklusiven Natursteinen: Die JETOK-Anlagen bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten und überzeugen in unterschiedlichsten Anwendungsbereichen.

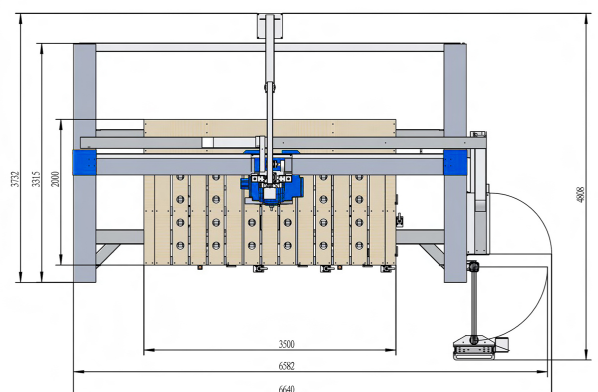
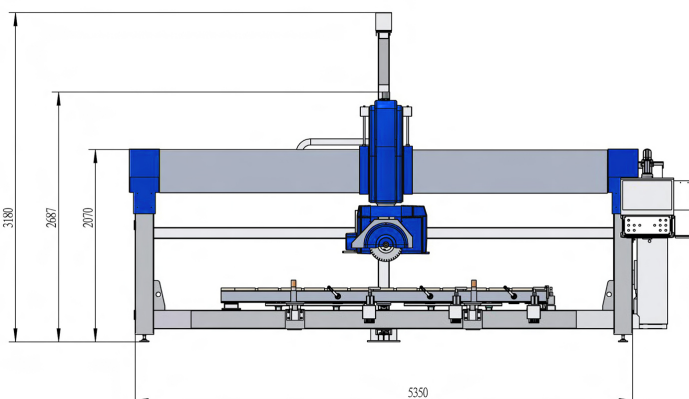


Technische Daten

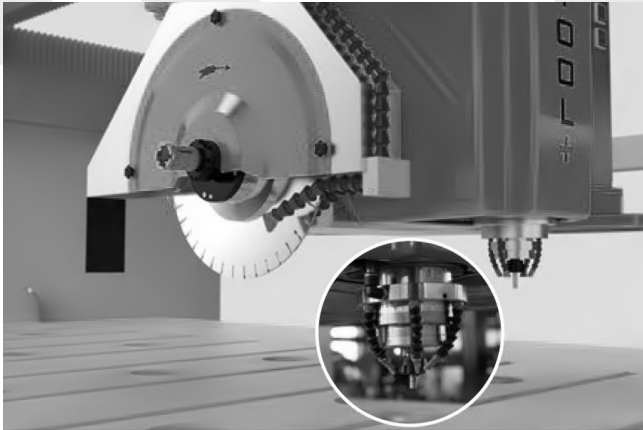
Funktionen

Programmierungsmethode	CAD & Manuell
Steuerung	CNC
Leistung Hauptmotor	11-18 KW, 380V
Drehzahl Hauptmotor (U/min)	2000-6000 r/min
Leistung Frässpindel	5,5 KW
Drehzahl Frässpindel (U/min)	24000
Sägeblatt-Durchmesser	350-500 mm
Arbeitsweg X-Achse	3500 mm
Arbeitsweg Y-Achse	2000 mm
Arbeitsweg Z-Achse	360 mm
Arbeitsbereich A-Achse	360° freie Rotation
Arbeitsbereich B-Achse	Automatische 0-90° Gehrung
Schnitttiefe (Dicke)	100 mm
Arbeitstisch-Größe	3500 x 2000 mm
Gesamtmaße (L×B×H)	6640 x 4808 x 3180 mm
Gewicht	4600 kg

- **Eigenentwickeltes Betriebssystem:** Vollgrafische Bedienung, Foto-Satz (Verschachtelung), WYSIWYG (Was du siehst, ist was du bekommst).
- **Separater Arbeitstisch:** Für bequemes Be- und Entladen der Rohplatten.
- **Automatische Spannung:** Fixiert die Platte sicher und fest.
- **Hebe-Funktion (Jacking):** Ermöglicht das einfache Verschieben der Platte.
- **Separater Y-Achsen-Rahmen:** Robust und langlebig ohne Verformung.
- **Vakuum-Umsetzsystem (4 Sektionen):** Sorgt für noch mehr Komfort beim Positionieren.
- **HD-Kamerasystem:** Hochauflösende Fotofunktion zur präzisen Überwachung des Plattenzustands.
- **Messfunktionen:** Vermessung des Sägeblatt-Durchmessers und der Plattenstärke.
- **Vielseitige Werkzeugaufnahme:** Bestückbar mit Sägeblatt, Fingerfräser und Bohrer.
- **Optional verzinkter Rahmen:** Für erhöhten Korrosionsschutz.
- **Hochgeschwindigkeits-Präzisions-Hauptmotor.**
- **Umfangreiche Bearbeitungsfunktionen:** Unterstützt Schneiden, 0–90° Gehrungsschnitte, Fräsen, Kantenschleifen, Profilieren etc.
- **Optionale unabhängige Frässpindel.**



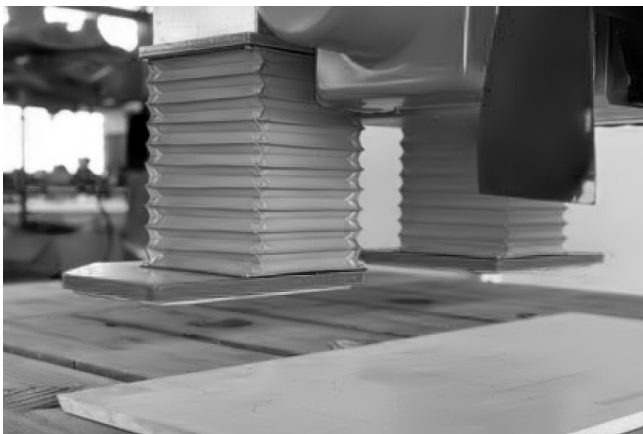
Besondere Merkmale



Sägeblatt, Bohrer und Fräser gleichzeitig installieren, Unabhängiger Fräskopf



Messen der Scheibengröße und Messen der Plattendicke



Vakuum-Hebesystem



Hochauflösende Industriekamera (HD)



Automatischer Anschlag

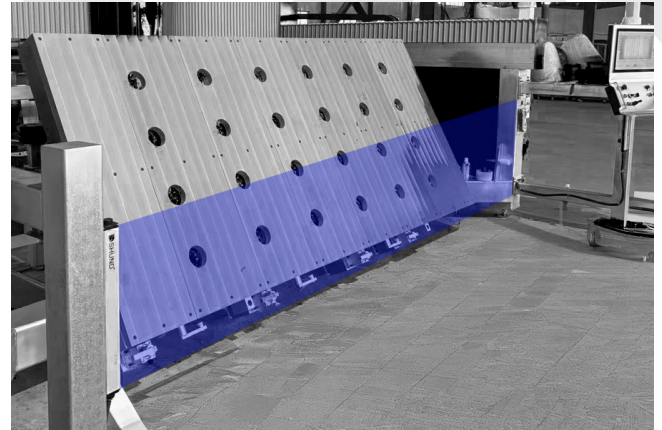


Automatische Spann- und Hebevorrichtung

Besondere Merkmale



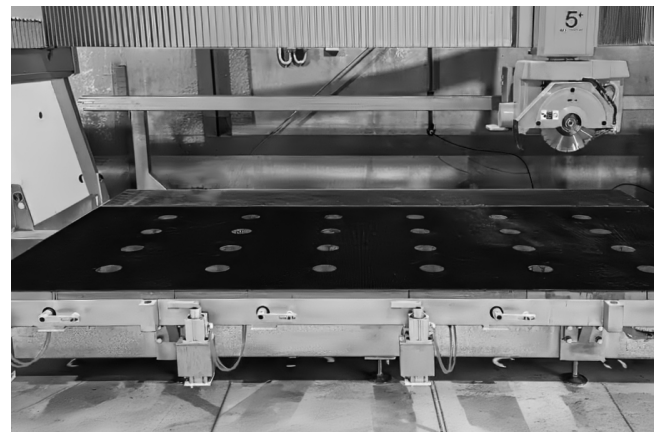
Kippbarer Arbeitstisch



Lichtschrank



PVC-Basis (40 mm)



Fertiger Arbeitstisch: PVC-Platte mit aufkaschierter Gummischicht (6 mm)

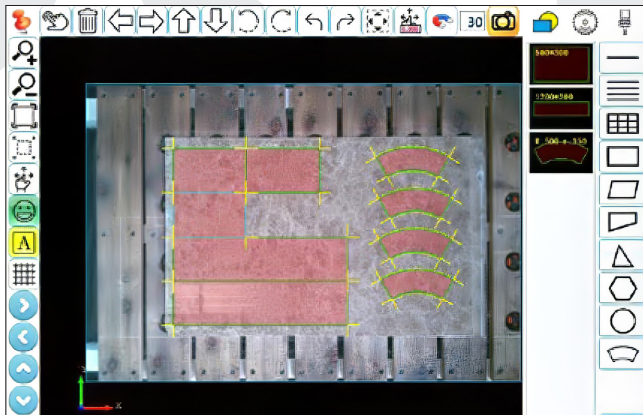


End-to-End-Digitalisierung: Vom Laser-Aufmaß direkt auf die 5-Achs-Säge



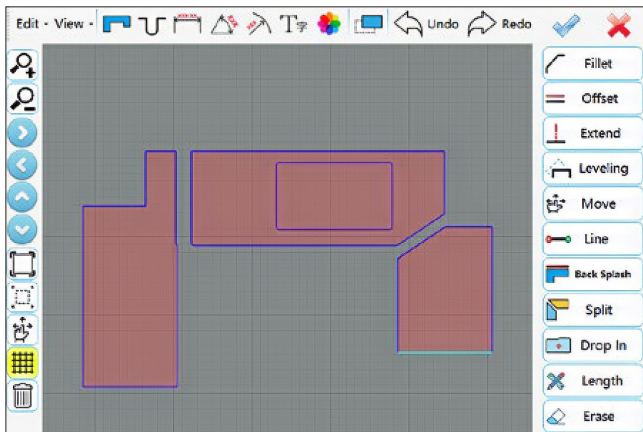
Staubfreie Montage durch 100%ige Vorfertigung

CNC-Betriebssystem

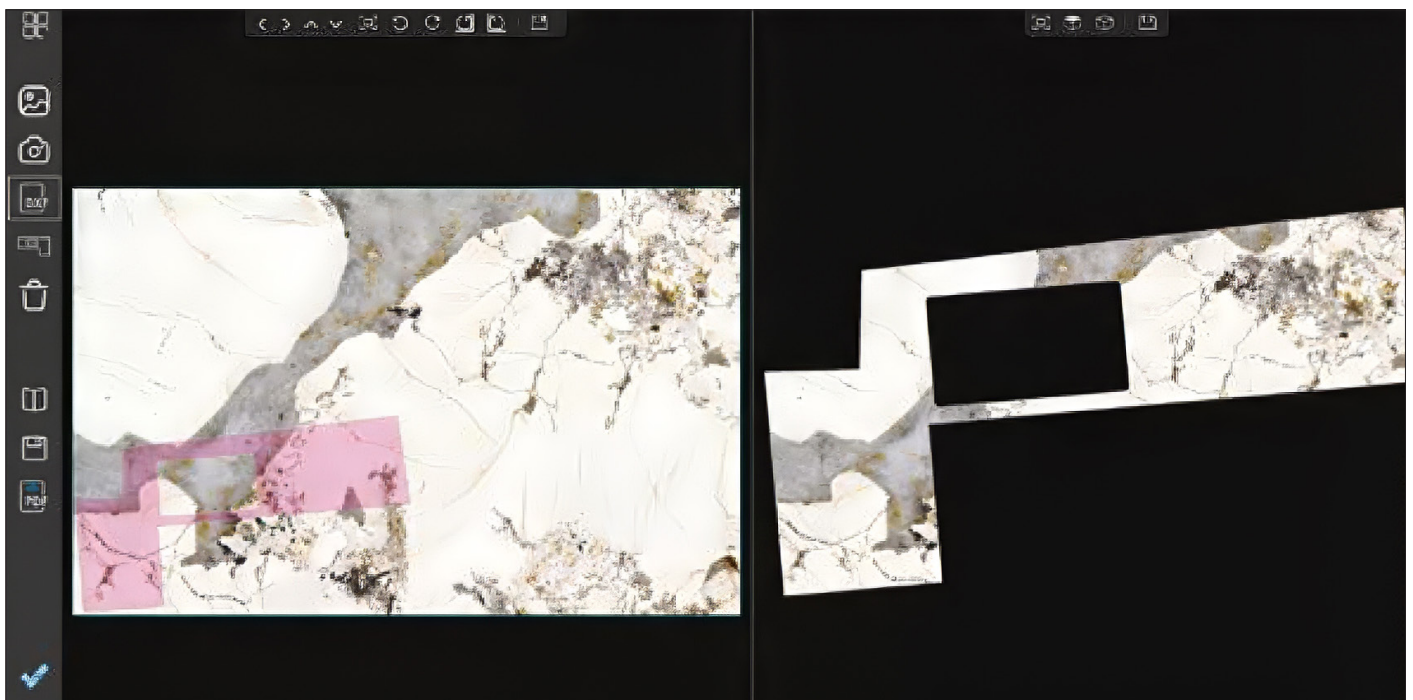


Hinweis: Die Benutzeroberfläche kann sich aufgrund von Systemaktualisierungen ändern.

- Kamerasystem zur realgetreuen Erfassung von Plattenoberflächen und deren Texturpositionierung.
- Integriertes Verschachtelungssystem (Nesting) – „What You See Is What You Get“.
- Vordefinierte Geometrien zur schnellen Erstellung gängiger Formen.
- Freies Verschieben, Drehen und Ausrichten von Konturen zur Materialoptimierung und Reduzierung der Schnittzeit.
- DXF-Import zur maximalen Ausnutzung vorhandener CAD-Ressourcen.



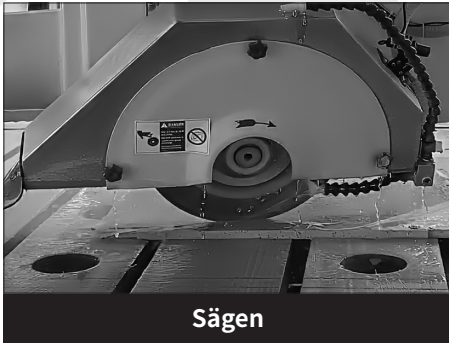
Intelligentes CNC-Betriebssystem mit integrierten Zeichenfunktionen und automatischer Stücklistenenerstellung.



Das optionale MatchKit erleichtert die präzise Abstimmung von Plattenstrukturen.

Bearbeitung

Die CNC-5-Achsen-Brückensäge von JETOK ist für ein breites Spektrum an Bearbeitungsverfahren ausgelegt



Sägen

Primäres Verfahren für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte (0° bis 90°).

Formatieren von Rohplatten, Längs- und Querschnitte sowie komplexe Winkelschnitte durch die 5-Achsen-Interpolation.



Bohren

Präzises Einbringen von zylindrischen Öffnungen in die Steinplatte.

Vorbohren von Ecken bei Spülbecken-Ausschnitten (um Spannungen zu vermeiden) oder Bohrungen für Armaturen und Steckdosen.



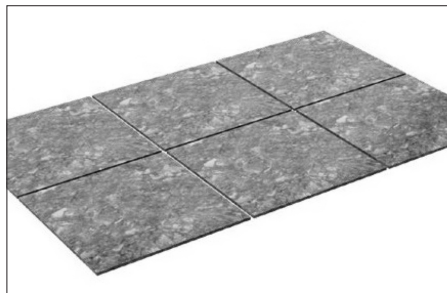
Fräsen

Spanabhebendes Verfahren zur Bearbeitung von Konturen, Vertiefungen und Oberflächen.

Ausfräsen von Innenkonturen (z. B. Unterbauspülen), Profilieren von Kanten sowie 3D-Reliefarbeiten und Gravuren.



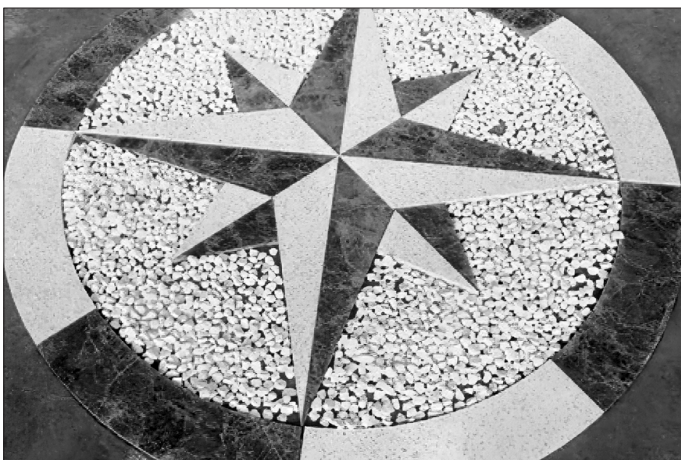
Profilieren und Formfräsen: Herstellung von komplexen Zierleisten und Gesimsen.



Inlays und Intarsien: Hochpräzise Schnitte für dekorative Stein-Mosaike und Boden-Ornamente.



Küchenarbeitsplatten: Ausschnitte für Spülbecken und Armaturen inklusive Kantenbearbeitung.



Kreis- und Bogenschnitte: Präzise Fertigung von runden Elementen und geschwungenen Formen.